

# PROMOTIE



15 ANI

promotie valabila in perioada

16 - 31 martie 2015

## SETURI DE BURGHIE PENTRU METAL DIN 338 HSS-Co 5%



11455070015

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, 135°, HSS-E, 5 % Co
  - tratate termic, rectificata
  - taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
  - de la Ø 2 mm cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
  - destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si aliate, oteluri inoxidabile ( V2A, V4A ), cu  $\sigma \geq 800 \text{ N / mm}^2$  recomandabil a se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice
- 1,0-10,0 mm x 0,5 mm / 19 piese



**-15%**  
11455070015  
**253,33**  
PRET



11455070017

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, 135°, HSS-E, 5 % Co
  - tratate termic, rectificata
  - taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
  - de la Ø 2 mm cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
  - destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si aliate, oteluri inoxidabile ( V2A, V4A ), cu  $\sigma \geq 800 \text{ N / mm}^2$  recomandabil a se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice
- 1,0-13,0 mm x 0,5 mm / 25 piese



**-15%**  
11455070017  
**532,12**  
PRET